

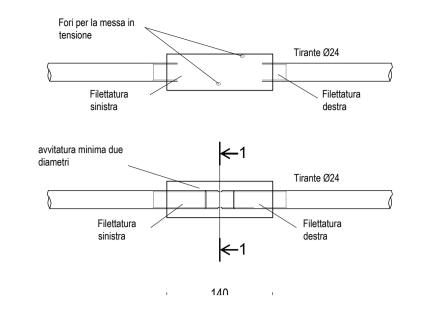
AISI 304L sp. 15 mm

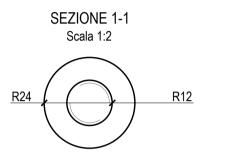
AISI 304L sp. 15 mm

Barra M16 in acciaio inox A2/70 inghisata

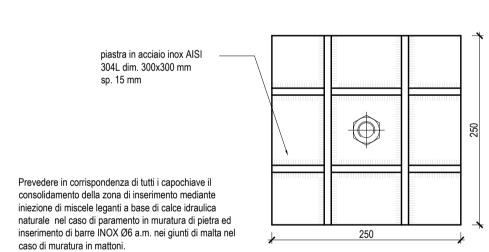
mediante resina tipo Hilti RE500 o equivalente secondo indicazioni delle D.

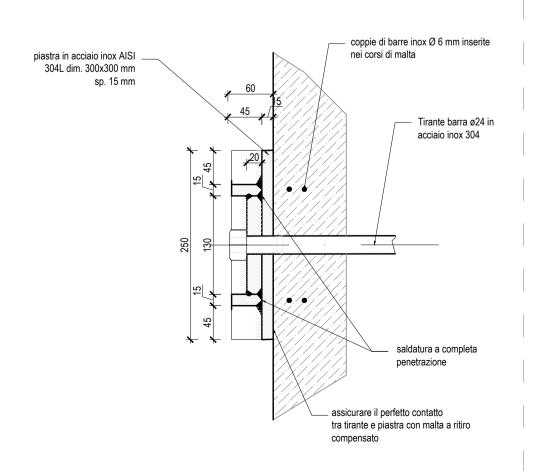
MANICOTTO DI GIUNZIONE TIRANTE Ø24





PIASTRA NERVATA SU PARETE INTERNA





PRESCRIZIONI MATERIALI E GENERALI

C12/15	- X0	- S3			
C28/35	- XC2	- S4	- a/c = 0,60	cemento min. = 280 kg/mc	- Dmax = 15 mm
C28/35	- XC2	- S4	- a/c = 0,60	cemento min. = 280 kg/mc	- Dmax = 20 mm
C30/37	- XC4	- S4	- a/c = 0,50	cemento min. = 320 kg/mc	- Dmax = 15 mm
C30/37	- XC4/XA2	- S4	- a/c = 0,50	cemento min. = 320 kg/mc	- Dmax = 20 mm
C35/45	- XC4/XA2	- S4	- a/c = 0,50	cemento min. = 320 kg/mc	- Dmax = 15 mm
C30/37	- XC4/XA2	- S4	- a/c = 0,50	cemento min. = 320 kg/mc	- Dmax = 3 mm
	C28/35 C28/35 C30/37 C30/37 C35/45	C28/35 - XC2 C28/35 - XC2 C30/37 - XC4 C30/37 - XC4/XA2 C35/45 - XC4/XA2	C28/35 - XC2 - S4 C28/35 - XC2 - S4 C30/37 - XC4 - S4 C30/37 - XC4/XA2 - S4 C35/45 - XC4/XA2 - S4	C28/35 - XC2 - S4 - a/c = 0,60 C28/35 - XC2 - S4 - a/c = 0,60 C30/37 - XC4 - S4 - a/c = 0,50 C30/37 - XC4/XA2 - S4 - a/c = 0,50 C35/45 - XC4/XA2 - S4 - a/c = 0,50	C28/35 - XC2 - S4 - a/c = 0,60 cemento min. = 280 kg/mc C28/35 - XC2 - S4 - a/c = 0,60 cemento min. = 280 kg/mc C30/37 - XC4 - S4 - a/c = 0,50 cemento min. = 320 kg/mc C30/37 - XC4/XA2 - S4 - a/c = 0,50 cemento min. = 320 kg/mc C35/45 - XC4/XA2 - S4 - a/c = 0,50 cemento min. = 320 kg/mc

SARA CURA DELLA D.L. STABILIRE LE MODALITA DEI GETTI. L'IMPRESA DEVE AVVISARE LA D.L. ALMENO 2 GG. PRIMA DELL'INIZIO DI OGNI GETT ACCIAIO PER BARRE AD ADERENZA MIGLIORATA

ACCIAIO INOX PER BARRE AD ADERENZA MIGLIORATA ACCIAIO PER RETI E TRALICCI ELETTROSALDATI B450C (per diametri $6 \le \emptyset \le 16$) - B450A (per diametri $5 \le \emptyset \le 10$) COPRIFERRI E SOVRAPPOSIZIONI

 COPRIFERRO NOMINALE (RICOPRIMENTO NETTO DELLA BARRA PIÙ ESPOSTA):
 40mm fondazioni, 30mm elevazioni e solai (salvo diversa indicazione) SOVRAPPOSIZIONE MINIMA FERRI D'ARMATURA: 60 DIAMETRI

ANCORAGGIO MINIMO FERRI D'ARMATURA: 40 DIAMETRI SOVRAPPOSIZIONE MINIMA RETI E.S.: 2 MAGLIE

AISI 304 / 304L B450C

ACCIAIO PER CARPENTERIE ACCIAIO PER CARPENTERIE METALLICHE S275J0 - zincato a caldo

ACCIAIO PER MICROPALI

ACCIAIO per BULLONI, DADI E BARRE FILETTATE Bulloni e barre filettate in acciaio zincato Classe 8.8 e conformi al § 11.3.4.6 del D.M. 14/01/2008, momenti di serraggio conformi alle tabelle C.4.2.XXI e C.4.2.XXI della Circolare Min.

Infrastrutture e Trasporti n.617 del 02/02/2009 ACCIAIO INOSSIDABILE PER TIRANTI

AISI 304 (secondo ASTM A240); X5CrNi18-10 numero 1.4301 (secondo EN 10088-1) CLASSE CARICO DI SNERVAMENTO fyk ≥ 190 MPa (caratteristiche conformi tabella 2.1 EN 1993-1-4) fuk ≥ 500 MPa (caratteristiche conformi tabella 2.1 EN 1993-1-4) CARICO A ROTTURA ACCIAIO INOSSIDABILE PER PIASTRE

AISI 304L (secondo ASTM A240); X2CrNi19-11 numero 1.4306 (secondo EN 10088-1) CARICO DI SNERVAMENTO fyk ≥ 200 MPa (caratteristiche conformi tabella 2.1 EN 1993-1-4) CARICO A ROTTURA fuk ≥ 500 MPa (caratteristiche conformi tabella 2.1 EN 1993-1-4) Saldature con elettrodi tipo AISI E308 o 347. ACCIAIO INOX per BULLONI, DADI E BARRE FILETTATE

A2 (secondo EN ISO 3506-1-2-3)

70 (secondo EN ISO 3506-1-2-3)

ACCIAIO per RICORSI E RISTILATURE Barre in acciaio inox ad aderenza migliorata AISI 304L (secondo ASTM A240); 1.4307 (secondo EN 10088-1) - CARICO DI SNERVAMENTO

SALDATURE ANGOLARI TIPICHE Se non diversamente specificato le saldature a cordone d'angolo si intendono continue, con altezza di gola a ≥ 0.7 x t2, lato z ≥ t2 (vedi figura). Le saldature dovranno essere di classe di esecuzione EXC3 secondo UNI EN 1090.

equiparabile a B450C (fy > 450 MPa)

TRAVI IN LEGNO, ASSITO

LEGNO PER CARPENTERIE

- RESISTENZA

LEGNO MASSICCIO DI CONIFERA, CLASSE C24 secondo UNI EN 338, impregnato su tutte le facce MURATURE ESISTENTI: MALTE, MATTONI E PIETRA

 SCUCI-CUCI E RICOSTRUZIONI: MATTONI PIENI ANTICHI DI RECUPERO O SU AUTORIZZAZIONE DELLA D.L. MATTONI PIENI FATTI A MANO (a pasta molle), PIETRA DI RECUPERO PROVENIENTE DA LAVORAZIONI INTERNE AL CANTIERE (SMONTAGGI E DEMOLIZIONI)

 MALTA PER SCUCI-CUCI, ALLETTAMENTO, STILATURE: MALTA M5 (UNI EN 998-2) A BASE DI CALCE IDRAULICA NATURALE NHL 3.5/5 (tipo Kerakoli Biocalce Muratura o equiv.). MALTA PER INTONACO STRUTTURALE E PER STILATURE ARMATE: MALTA M10 (UNI EN 998-2) A BASE DI CALCE IDRAULICA NATURALE NHL 3.5/5 (tipo Kerakoli Biocalce)

Muratura Fino o equivalente) o M15 (UNI EN 998-2) A BASE DI CALCE IDRAULICA NATURALE NHL 3.5/5 (tipo Kerakoll GeoCalce o GeoCalce Fino o equivalente). • Miscele di iniezione a base di calce idraulica naturale NHL 3.5 priva di cemento, conforme alla UNI-EN 459-1 e compatibile con le malte storiche esistenti.

RESINA EPOSSIDICA TIXOTROPICA BICOMPONENTE TIPO HILTI HIT-RE 500 SD O EQUIVALENTE PER INGHISAGGI SU STRUTTURE IN C.A., LEGNO E MURATURA

TESSUTO A RETE BIASSIALE BILANCIATA IN FIBRA DI BASALTO (TIPO GEOSTEEL GRID 400 DI KERAKOLL O EQUIVALENTE)

TESSUTO DI ARMATURA UNIDIREZIONALE IN FIBRA DI ACCIAIO ZINCO GALVANIZZATO (TIPO GEOSTEEL G600 KERAKOLL O EQUIVALENTE),

TUTTE LE MISURE DEL PRESENTE ELABORATO DEVONO ESSERE PREVENTIVAMENTE VERIFICATE IN SITO DALL'IMPRESA,



COMUNE DI PADOVA

Settore Lavori Pubblici

CASTELLO CARRARESI

INTERVENTO DI RESTAURO E RIQUALIFICAZIONE FUNZIONALE STRALCI

PROGETTO ESECUTIVO

IMPORTO COMPLESSIVO: Euro 5.400.00,00

Progetto: LLPP EDP 2018/137

Luglio 2018

Nome File: APPR_ 56

Inserimento incatenamenti di piano in copertura Particolari Codice elaborato ST | 16 varia

ELABORATO:

Progettisti e Collaboratori

Progettista e Coordinatore alla Prog.: Arch. Domenico Lo Bosco Collaboratori alla Progettazione: Arch. Giacomo Peruzzi Arch. Luisa Tonietto Arch. Arianna Garbin Per.Ind. Enrico Boscaro Per. Ind. Fabio Cappellato

SM Ingegneria S.r.l. Prof. Ing. Claudio Modena

Arch. Stefano Benvegnù

Capo Settore

Arch, Luigino Gennaro