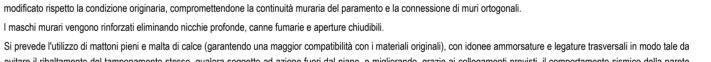
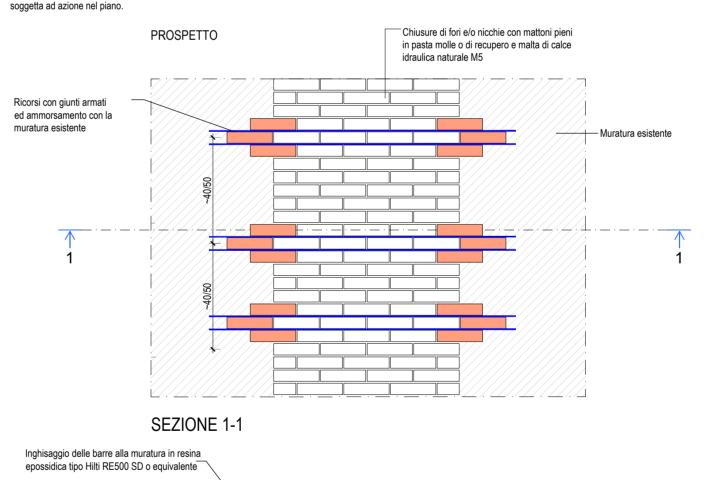


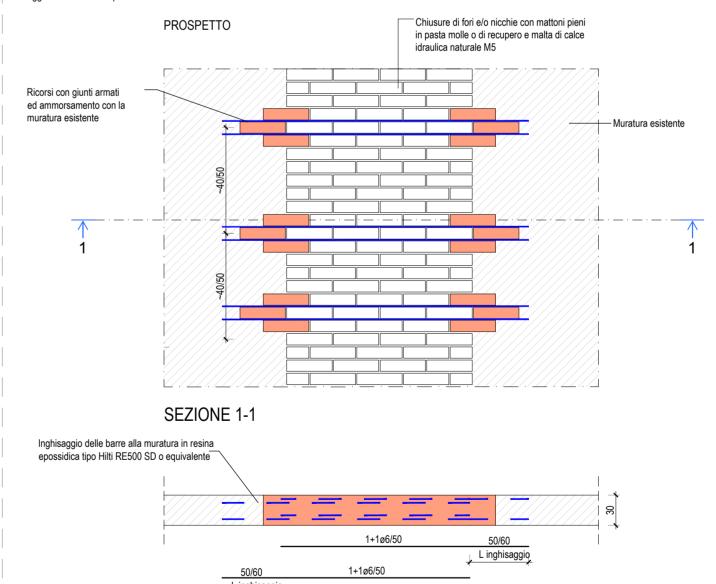


Coppia di barre a.m. ø6 in acciaio inox

inserite nei giunti di malta ogni 50cm a profondità pari a 5 cm







Piastra sp 15mm di ancoraggio

Settore Lavori Pubblici CASTELLO CARRARESI INTERVENTO DI RESTAURO E RIQUALIFICAZIONE FUNZIONALE STRALCI

COMUNE DI PADOVA

PRESCRIZIONI MATERIALI E GENERALI

B450C (per diametri $6 \le \emptyset \le 16$) - B450A (per diametri $5 \le \emptyset \le 10$)

40 DIAMETRI

S275J0 - zincato a caldo

A2 (secondo EN ISO 3506-1-2-3)

70 (secondo EN ISO 3506-1-2-3)

equiparabile a B450C (f_y > 450 MPa)

LEGNO MASSICCIO DI CONIFERA, CLASSE C24 secondo UNI EN 338, impregnato su tutte le facce

2 MAGLIE

- XC2 - S4 - a/c = 0,60 cemento min. = 280 kg/mc - Dmax = 15 mm

- XC4/XA2 - S4 - a/c = 0,50 cemento min. = 320 kg/mc - Dmax = 20 mm

- XC4/XA2 - S4 - a/c = 0,50 cemento min. = 320 kg/mc - Dmax = 15 mm

- S4 - a/c = 0,60 cemento min. = 280 kg/mc - Dmax = 20 mm

- S4 - a/c = 0,50 cemento min. = 320 kg/mc - Dmax = 15 mm

AISI 304 (secondo ASTM A240); X5CrNi18-10 numero 1.4301 (secondo EN 10088-1)

AISI 304L (secondo ASTM A240); X2CrNi19-11 numero 1.4306 (secondo EN 10088-1)

fyk ≥ 190 MPa (caratteristiche conformi tabella 2.1 EN 1993-1-4)

fuk ≥ 500 MPa (caratteristiche conformi tabella 2.1 EN 1993-1-4)

fyk ≥ 200 MPa (caratteristiche conformi tabella 2.1 EN 1993-1-4)

fuk ≥ 500 MPa (caratteristiche conformi tabella 2.1 EN 1993-1-4)

AISI 304L (secondo ASTM A240); 1.4307 (secondo EN 10088-1)

CALCESTRUZZO MAGRO per PULIZIA E LIVELLAMENTO

CALCESTRUZZO PER TRAVI E SOLETTE DI FONDAZIONE

BETONCINO PER RIPROFILUTARA CLS ESISTENTE sp < 6 cm Rck ≥ 60 MPa - conforme EN 1504-6

Se non diversamente specificato le saldature a cordone d'angolo si intendono continue, con altezza di gola a ≥ 0.7 x t2, lato

z ≥ t2 (vedi figura). Le saldature dovranno essere di classe di esecuzione EXC3 secondo UNI EN 1090.

RECUPERO PROVENIENTE DA LAVORAZIONI INTERNE AL CANTIERE (SMONTAGGI E DEMOLIZIONI)

SARÀ CURA DELLA D.L. STABILIRE LE MODALITÀ DEI GETTI. L'IMPRESA DEVE AVVISARE LA D.L. ALMENO 2 GG. PRIMA DELL'INIZIO DI OGNI GETTO

AISI 304 / 304L B450C

COPRIFERRO NOMINALE (RICOPRIMENTO NETTO DELLA BARRA PIÙ ESPOSTA): 40mm fondazioni, 30mm elevazioni e solai (salvo diversa indicazione)

Bulloni e barre filettate in acciaio zincato Classe 8.8 e conformi al § 11.3.4.6 del D.M. 14/01/2008, momenti di serraggio conformi alle tabelle C.4.2.XX e C.4.2.XXI della Circolare Min.

SCUCI-CUCI E RICOSTRUZIONI: MATTONI PIENI ANTICHI DI RECUPERO O SU AUTORIZZAZIONE DELLA D.L. MATTONI PIENI FATTI A MANO (a pasta molle), PIETRA DI

Muratura Fino o equivalente) o M15 (UNI EN 998-2) A BASE DI CALCE IDRAULICA NATURALE NHL 3.5/5 (tipo Kerakoll GeoCalce o GeoCalce Fino o equivalente).

Miscele di iniezione a base di calce idraulica naturale NHL 3.5 priva di cemento, conforme alla UNI-EN 459-1 e compatibile con le malte storiche esistenti.

MALTA PER SCUCI-CUCI, ALLETTAMENTO, STILATURE: MALTA M5 (UNI EN 998-2) A BASE DI CALCE IDRAULICA NATURALE NHL 3.5/5 (tipo Kerakoll Biocalce Muratura o equiv.).

MALTA PER INTONACO STRUTTURALE E PER STILATURE ARMATE: MALTA M10 (UNI EN 998-2) A BASE DI CALCE IDRAULICA NATURALE NHL 3.5/5 (tipo Kerakoli Biocalce

CALCESTRUZZO PER LAMIERA GRECATA

CALCESTRUZZO PER SOLETTE INTEGRATIVE

CALCESTRUZZO PER PARETI. PLATEE (VASCA

ACCIAIO PER BARRE AD ADERENZA MIGLIORATA ACCIAIO INOX PER BARRE AD ADERENZA MIGLIORATA

ACCIAIO PER RETI E TRALICCI ELETTROSALDATI

SOVRAPPOSIZIONE MINIMA FERRI D'ARMATURA

ANCORAGGIO MINIMO FERRI D'ARMATURA:

SOVRAPPOSIZIONE MINIMA RETI E.S.

ACCIAIO per BULLONI, DADI E BARRE FILETTATE

ACCIAIO PER CARPENTERIE METALLICHE

Infrastrutture e Trasporti n.617 del 02/02/2009

CARICO DI SNERVAMENTO

Saldature con elettrodi tipo AISI E308 o 347

ACCIAIO INOX per BULLONI, DADI E BARRE FILETTA

MURATURE ESISTENTI: MALTE, MATTONI E PIETRA

ACCIAIO INOSSIDABILE PER TIRANTI

CARICO A ROTTURA

ACCIAIO INOSSIDABILE PER PIASTRE

CARICO DI SNERVAMENTO

ACCIAIO per RICORSI E RISTILATUR

- CARICO DI SNERVAMENTO

SALDATURE ANGOLARI TIPICHE

LEGNO PER CARPENTERIE TRAVI IN LEGNO, ASSITO

ANCORAGGI CHIMICI

Barre in acciaio inox ad aderenza migliorat

CARICO A ROTTURA

- RESISTENZA

CALCESTRUZZO PER SOLAIO PREDALLES

BOIACCA PER PALI DI FONDAZIONE

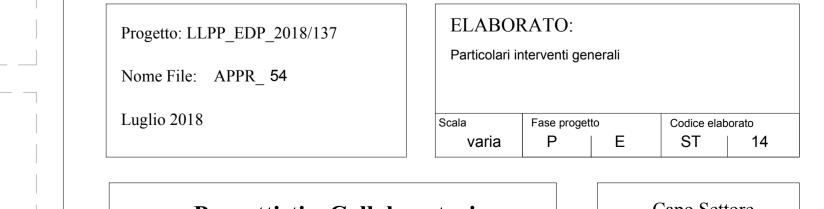
COPRIFERRI E SOVRAPPOSIZION

ACCIAIO PER CARPENTERIE

ACCIAIO PER MICROPALI

PROGETTO ESECUTIVO

IMPORTO COMPLESSIVO: Euro 5.400.00,00





DETTAGLIO TIPOLOGICO:NUOVO ARCHITRAVE IN LEGNO

inserimento n°2 barre inox a.m. Ø6 mm

3- Inserimento di una barra di armatura

annegata all'interno della calce idraulica

usata per la sigillatura. L'inserimento va

inox AISI 316 Ø 6 mm.

previsto ove possibile secondo le indicazioni

Stilatura dei giunti: pulitura del giunto con raschietto con profondità

.B. : NELLA FATTISPECIE QUINDI VERRA' PREVISTA UNA

LE ZONE IN CUI È POSSIBILE INTEGRARE LA

SIGILLATURA DEI GIUNTI ESTESA A TUTTI I PARAMEN MURARI E IN ACCORDO CON LA DIREZIONE LAVORI EL

N OPERAIO SPECIALIZZATO VERRANNO INDIVIDUA

GILLATURA CON BARRE INOX DI PICCOLO DIAMETRO

ELLA STILATURA TRADIZIONALE SI OMETTE LA FASE 3

di circa 5-6 cm e sigillatura mediante nuova malta di calce. Nel

caso armato con annegamento di una barra corrente in acciaio

corrente in acciaio INOX AISI 316 Ø 6 mm

2-Prima di procedere alla sigillatura dei giunti è

necessario proteggere le superfici non trattate

con un foglio di pellicola protettiva. E' possibile

5-Rimozione della protezione dei bordi

utilizzare nastro adesivo rifilato lungo i bordi con

Rimozione di polveri e detriti raschiando i

devono tendere a lasciare l'interno del giunto con

efficace con la nuova malta. In caso di giunti di

una faccia non lisciata per favorire il contatto

dimensioni ridotte è possibile utilizzare lame

4- Sigillatura del giunto con idoneo

strumento mediante impasto a

base di calce idraulica naturale

NHL 3,5 e sabbia di fiume vagliata

sottili dotate di denti.

giunto da risarcire. Le operazioni di pulitura

CAMPI DI APPLICAZIONE DELL'INTERVENTO

La sarcitura, tradizionale o armata, prevede l'integrazione delle

porzioni di malta mancanti e sarà eseguita mediante impasti plastici a

base di calce con i requisiti di resistenza simili a quelle del materiale

Si può prevedere inoltre l'inserimento all' interno di tale malta di una barra in acciaio inox di diametro limitato. Lo scopo della rabboccatura sarà quello di preservare le cortine murarie da possibili fenomeni di

originale e con caratteristiche fisiche (tessitura, grana, colore ecc.)

degradazione, restituire continuità alla tessitura, al fine di evitare

infiltrazioni od attacchi di vegetazione infestante, e accrescere le

proprietà statiche in particolar modo mediante l'inserimento del

Tale inserimento è da considerarsi integrativo e preferibile alla

Previa esecuzione delle verifiche e delle operazioni prelimina

giunto. Una volta inumidito il giunto si effettua l'applicazione

(asportazione parti non consistenti e lavaggio della superficie) la

procedura prevede l'abbondante bagnatura con acqua pulita del

ell'impasto in strati successivi secondo la profondità e la lunghezza

della lacuna da riempire. Per l'impasto, si potranno utilizzare appositi

ormulati costituiti da calce idraulica, grassello di calce, sabbie od altri

aggregati minerali di granulometria nota; per le parti più arretrate sarà

opportuno utilizzare un impasto a base di calce idraulica naturale NHL

5 e sabbia di fiume vagliata, il rapporto legante inerte sarà sempre di

1:2. Per la stillatura di finitura si potrà utilizzare un impasto a base di

macinata, sabbia di fiume fine (granulometria 0,5-0,8 mm) o, in caso di apparecchio in laterizi, polvere di cotto macinato: rapporto tra

spugna ed acqua deionizzata per eliminare i segni della spazzola, far

isaltare le dimensioni e la cromia dell'aggregato e per togliere le

grassello di calce; la carica dell'impasto potrà essere di pietra

legante-inerte di 1:3. L'operazione di stuccatura si completa con

eventuali cariche distaccate che potrebbero conferire al giunto

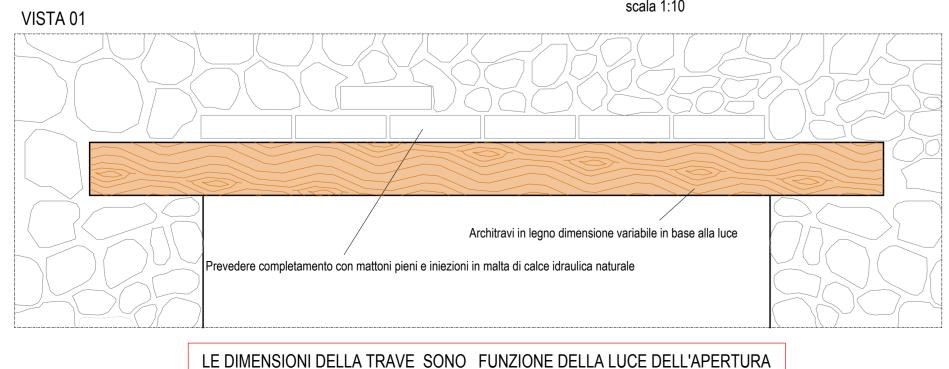
regolarità dei giunti di malta orizzontali.

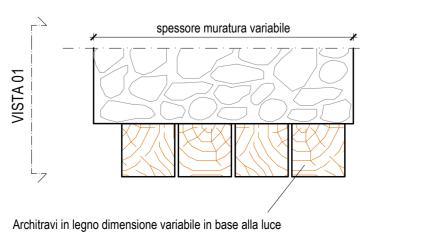
MODALITA' DI ESECUZIONE

asciutto un aspetto polverulento.

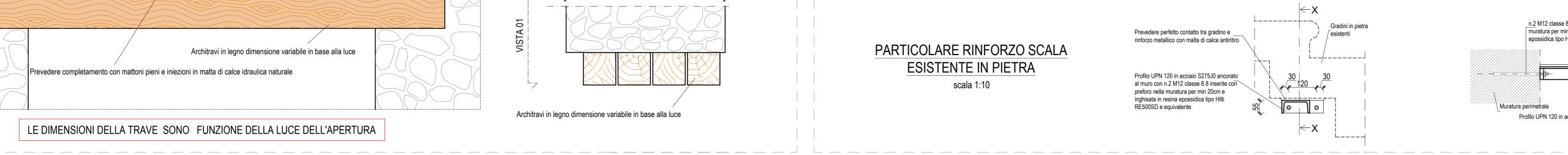
normale sarcitura ma è reso possibile solo qualora sia presente una







PARTICOLARE RINFORZO SCALA **ESISTENTE IN PIETRA**



Prevedere perfetto contatto tra gradino e /rinforzo metallico con malta di calce antiritiro n.2 M12 classe 8.8 inserite con preforo nella muratura per min 20cm e inghisata in resina epossidica tipo Hilti RE500SD e equivalente Muratura perimetrale Profilo UPN 120 in acciaio S275JR n 2 M12 classe 8 8 inserite con preforo nella muratura per min 20cm e inghisata in resina

SEZIONE XX

epossidica tipo Hilti RE500SD e equivalente